

Trygg hot dip galvanized



QR Code



| Varenr | Type | Dimensjon(d x l x b) | Vekt(kg/m) | Bevisbelastning (kN) | Bruddbel (kN) | |
|--------|------|------------------------------------|------------|----------------------|---------------|------|
| 115090 | HLL | 9-8 mm - 57x16mm, lengde av 280m | 1,4 | 40 | 82 | |
| 115100 | KL | 10-8 mm - 30x14mm, lengde av 200m | 2,3 | 50 | 100 | |
| 115110 | HLL | 11-8 mm - 66x18mm, lengde av 200m | 2,1 | 61 | 122 | 3,1 |
| 115131 | KL | 13-8 mm - 39x17mm, lengde av 150m | 3,4 | 84,5 | 169 | 4,32 |
| 115132 | HL | 13-8 mm - 50x18mm, lengde av 150m | 3 | 85 | 170 | 4,32 |
| 115130 | HLL | 13-8 mm - 81x22mm, lengde av 150m | 2,7 | 85 | 170 | 4,32 |
| 115160 | KL | 16-8 mm - 48x22mm, lengde av 100m | 5,7 | 129 | 257 | 6,56 |
| 115162 | HL | 16-8 mm - 65x29mm, lengde av 100m | 5,1 | 128,5 | 257 | 6,56 |
| 115161 | LL | 16-8 mm - 100x26mm, lengde av 100m | 4,3 | 129 | 257 | 6,56 |
| 115190 | KL | 19-8 mm - 57x26mm, lengde av 75m | 8 | 181,5 | 363 | 9,24 |

| | | | | | | |
|--------|----|--|------|-------|------|-------|
| 115191 | HL | 19-8 mm - 75x32mm, lengde av 75m | 7,1 | 181,5 | 363 | 9,24 |
| 115192 | LL | 19-8 mm - 100x28mm, lengde av 75m | 6,5 | 182 | 363 | 9,24 |
| 115200 | KL | 20-8 mm - 60x26mm, lengde av 55m | 8,5 | 201 | 402 | 10,24 |
| 115220 | KL | 22-8 mm - 66x30mm, lengde av 55m | 11 | 243,5 | 487 | 12,4 |
| 115221 | HL | 22-8 mm - 88x30mm, lengde av 55m | 9,4 | 243,5 | 487 | 12,4 |
| 115222 | LL | 22-8 mm - 120x32mm, lengde av 55m | 8,5 | 244 | 487 | 12,4 |
| 115251 | KL | 25-8 mm - 75x33mm, lengde av 50m | 14,5 | 314 | 628 | 16,02 |
| 115250 | LL | 25-8 mm - 140x41mm, lengde av 50m | 11 | 314 | 628 | 16,02 |
| 115280 | LL | 28-8 mm - 150x39mm, lengde av 30m | 14 | 394 | 788 | 20,08 |
| 115320 | LL | 32-8 mm - 170x44mm, lengde av 30m | 19 | 447 | 1029 | 26,24 |

d = tykkelse på kjettingtråd, l = innvendig lengde, b = innvendig bredde HLL / LL
- lang leddkjede HL - midtleddkjede KL - kortlenkkjede

Trygg hot dip galvanized



The hot dip galvanizing is performed in steel tub with a zinc bath holding only 450°C not to reduce the strength more than necessary. At the outlet the chain is continuously moving to prevent the links from being glued together when the zinc layer is hardening. A special ash filter scrubs the surface to keep it smooth.